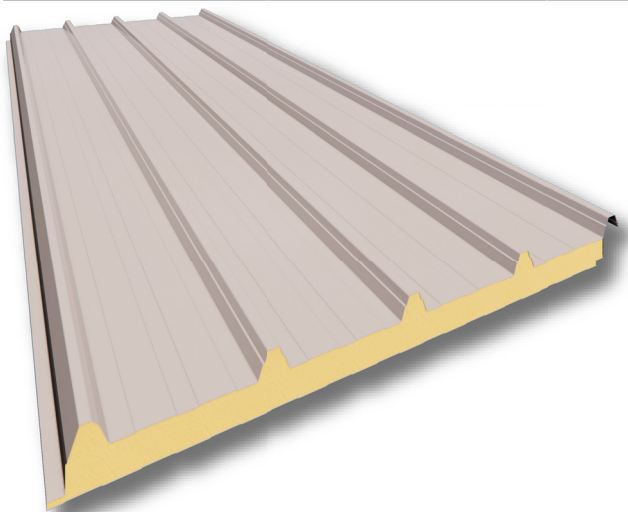


PANEL EASY CUB 5GR

PANEL CUBIERTA SIN TAPAJUNTA



CARA EXTERIOR
Acero prelacado

AISLANTE
Poliuretano (PUR) y
Poli-isocianurato (PIR)

CARA INTERIOR
Acero prelacado

ESPESORES (mm)
30/40/50/60

ANCHO ÚTIL:
1000 mm

USO
Cubiertas inclinadas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 30mm

Esesor nominal	30 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m ³ (+-10%)
Peso	10.24kg/m ²
Volumen	30 m ² /m ³
Ancho útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combadó longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,096 MPa
Resistencia a tracción	0,092 MPa
Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1	≈30 mm - B-s3-d0 / >30mm - C-s3-d0
Reacción al fuego PIR-UNE 13501-1	B-s2-d0
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1) para espesor chapa >0,4mm

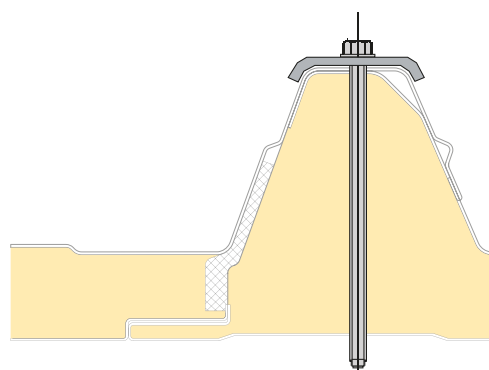
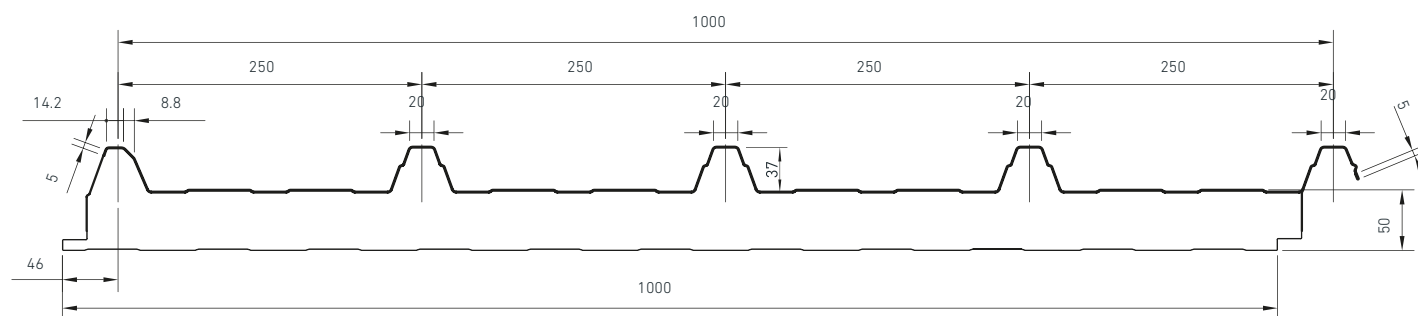
Panel para cubiertas inclinadas con una pendiente mínima del 7%. Sistema de tornillería con fijación vista, que se realiza en el solape en la greca de dos paneles contiguos mediante tornillo autotaladrante que se completa con un puente (o "capelloti") situado en la parte alta del nervio fabricado en acero con EPDM. El diseño de esta pieza garantiza la absoluta estanqueidad de la cubierta del edificio.

AISLAMIENTO TÉRMICO Y PESO

PANEL NERVADO	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5)
	Esesor nominal en mm	K en Kcal/m ² .h. °C	K en W/m ² .k
30	0.58	0.68	10.24
40	0.45	0.53	10.62
50	0.36	0.43	11.01
60	0.30	0.36	11.42

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS



DETALLE SOLAPE
LONGITUDINAL

NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 14509-2014	Paneles sándwich aislante autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones.
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1.

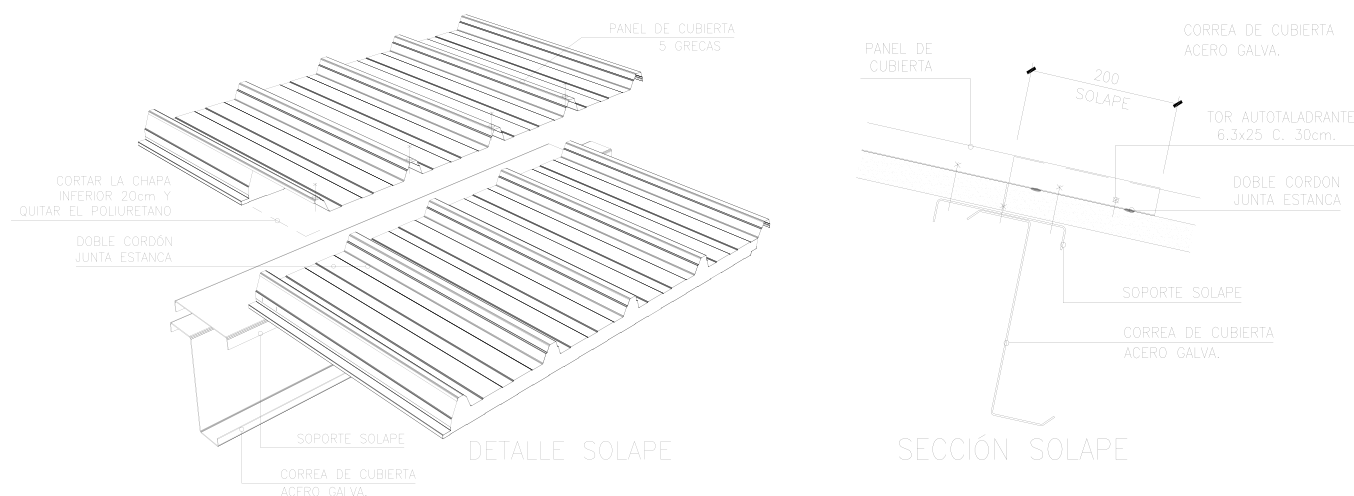
DETALLES CONSTRUCTIVOS SOLAPE TRANSVERSAL 3GR/5GR ST

CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.

Solape transversal entre paneles de cubierta sin tapajuntas (concebido para aguas de longitud considerable, donde el tamaño máximo de panel resulta insuficiente).

Los paneles aislantes de cubierta son creados con un eficiente sistema de solape (largo 200 mm) desde la misma línea de fabricación bajo pedido. El solape entre dos paneles consecutivos se transforma así en una operación segura y sencilla ya que el producto se somete a control de calidad en la misma fábrica.



TABLAS DE RESISTENCIA

30/ ECO (kg/m ²)		
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	303	315
1.0	235	247
1.2	191	203
1.4	161	173
1.6	138	150
1.8	121	133
2.0	108	120
2.2	97	109
2.4	88	100
2.6	79	91
2.8	67	80
3.0	57	71
3.2	49	64
3.4	42	58
3.6	37	53
3.8	32	48
4.0	28	44

40/ ECO (kg/m ²)		
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	330	355
1.0	256	280
1.2	208	231
1.4	175	196
1.6	150	170
1.8	132	151
2.0	117	136
2.2	105	123
2.4	95	113
2.6	87	105
2.8	78	98
3.0	67	91
3.2	58	86
3.4	50	81
3.6	44	77
3.8	39	74
4.0	34	70

50/ ECO (kg/m ²)		
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	357	369
1.0	277	289
1.2	225	237
1.4	189	201
1.6	162	175
1.8	142	154
2.0	126	138
2.2	113	126
2.4	103	115
2.6	93	106
2.8	86	99
3.0	77	92
3.2	67	87
3.4	59	82
3.6	52	77
3.8	46	74
4.0	40	70

30/0.4-0.4(kg/m ²)		
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	306	322
1.0	237	253
1.2	192	208
1.4	161	177
1.6	138	154
1.8	121	137
2.0	107	123
2.2	96	112
2.4	87	103
2.6	79	95
2.8	72	89
3.0	67	83
3.2	62	78
3.4	55	74
3.6	50	69
3.8	44	63
4.0	38	58

40/0.4-0.4(kg/m ²)		
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	333	349
1.0	259	275
1.2	210	226
1.4	175	192
1.6	150	167
1.8	131	147
2.0	116	132
2.2	104	120
2.4	94	110
2.6	86	102
2.8	79	95
3.0	73	89
3.2	66	84
3.4	62	79
3.6	57	75
3.8	52	71
4.0	46	68

50/0.4-0.4(kg/m ²)		
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	360	376
1.0	280	296
1.2	227	243
1.4	190	206
1.6	163	179
1.8	142	158
2.0	126	142
2.2	112	129
2.4	102	118
2.6	94	109
2.8	87	101
3.0	79	95
3.2	73	89
3.4	68	84
3.6	64	80
3.8	60	76
4.0	54	72

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

TABLAS DE RESISTENCIA

30/0.5-0.5(kg/m ²)			40/0.5-0.5(kg/m ²)			50/0.5-0.5(kg/m ²)		
L	2 Vanos		L	2 Vanos		L	2 Vanos	
	Presión	Succión		Presión	Succión		Presión	Succión
0.8	308	328	0.8	335	355	0.8	362	382
1.0	238	259	1.0	260	280	1.0	281	301
1.2	193	213	1.2	210	231	1.2	228	248
1.4	161	181	1.4	176	196	1.4	190	211
1.6	138	158	1.6	150	170	1.6	163	183
1.8	120	140	1.8	131	151	1.8	142	162
2.0	106	126	2.0	115	136	2.0	126	145
2.2	94	115	2.2	103	123	2.2	113	132
2.4	85	105	2.4	93	113	2.4	101	121
2.6	77	98	2.6	85	105	2.6	94	112
2.8	71	91	2.8	77	98	2.8	87	104
3.0	65	85	3.0	73	91	3.0	78	97
3.2	60	81	3.2	68	86	3.2	72	92
3.4	57	76	3.4	61	81	3.4	67	87
3.6	52	72	3.6	59	77	3.6	63	82
3.8	49	69	3.8	53	74	3.8	59	78
4.0	46	66	4.0	50	70	4.0	55	75

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.