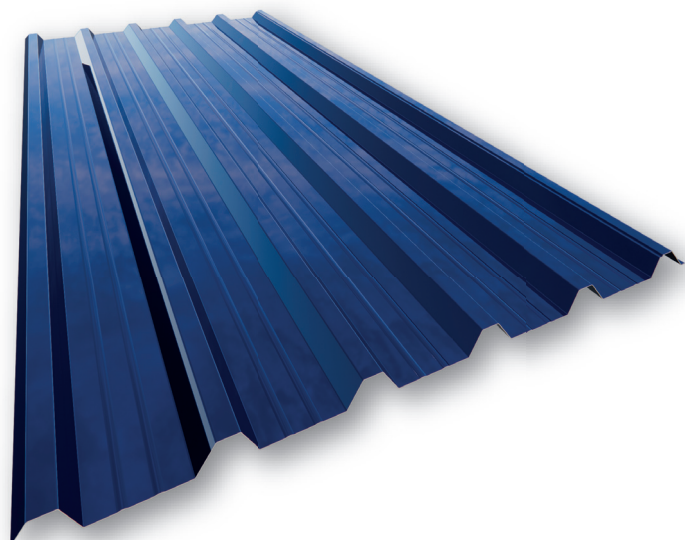


# MT-32

# PROPIEDADES



MATERIA PRIMA:  
Acero

ESPESORES (mm)  
Desde 0.5 hasta 1.2

ACABADO  
Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL:  
1000 mm

	ESPESOR (mm)					
	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m <sup>2</sup> )	4.91	5.89	6.87	7.85	9.81	11.78
I (cm <sup>4</sup> /m)	8.653	10.384	12.116	13.847	17.312	20.778
W (cm <sup>3</sup> /m)- cara A	3.559	4.542	5.436	6.200	7.716	9.219
W (cm <sup>3</sup> /m)- cara B	3.321	4.079	4.854	5.640	7.236	8.848

P=peso perfil por metro cuadrado I=ineracia perfil por metro lineal W=módulo resistente perfil por metro lineal



## DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-32 de Hierros está especialmente diseñado para cubiertas metálicas y se define por los 32 mm de altura de greca, lo que dota a este perfil de una buena resistencia en un canto reducido del perfil. Se fabrica en espesores que van de 0,50 mm a 1,20 mm. Su ancho útil está en 1.000 mm, y su longitud habitual entre 1.600 y 14.000 mm.

Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según carta Hierros. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



### AMBITO DE APLICACIÓN

Cubierta SANDWICH	Cubierta SANDWICH	Cubierta DECK	Fachada SIMPLE	Fachada SANDWICH	Fachada SANDWICH	Interior	Encofrado Perdido
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
👍	👍	👍					👍

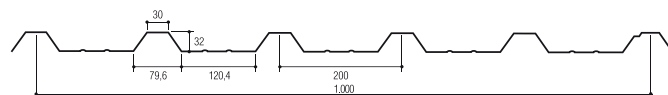
## CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

## NORMATIVA EMPLEADA

Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	32	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	0	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	200	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	30/79,6	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	1000	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

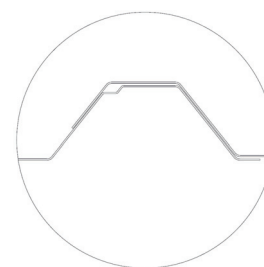
Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 508-1
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 508-1
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 508-1
Radio y ángulos de curvado	--	mm	-- EN 508-1
Espesor chapa	0,5 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 <sup>-4</sup> K		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustanc. peligrosas			Sin emisiones
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado			UNE 10346
Recubrimiento prelacado			UNE 10169
Reacción al fuego			Clase A1



SECCIÓN PERFIL

PRELACADO  
"CARA - A"



DETALLE SOLAPE

CUBIERTAS

CARGAS ADMISIBLES (kp/m<sup>2</sup>) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

PRESIÓN							
2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1
			82	125	187	272	427
		68	99	150	239	347	545
		79	115	175	283	416	653
	64	90	132	201	323	474	744
	80	113	165	251	404	590	927

1 Vano

e(mm)

0.5

0.6

0.7

0.8

1.0

SUCCIÓN							
1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
398	253	175	125	82			
489	311	215	150	99	68		
582	370	255	175	115	79		
677	431	297	201	132	90	64	
868	553	381	251	165	113	80	

PRESIÓN							
2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1
	65	81	103	137	187	272	427
68	83	104	132	175	239	347	545
81	99	124	159	209	283	417	653
92	113	141	181	238	323	474	744
115	141	176	225	297	404	590	927

2 Vanos

e(mm)

0.5

0.6

0.7

0.8

1.0

SUCCIÓN							
1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
398	253	175	127	96	75	60	
489	311	215	156	118	92	74	60
582	370	255	186	141	110	88	72
677	431	297	216	164	128	102	83
868	553	381	278	211	165	132	107

PRESIÓN							
2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1
	80	102	130	172	235	341	535
71	96	131	167	220	301	435	683
82	112	156	200	263	360	521	818
94	128	178	228	300	411	594	932
124	160	222	284	373	511	740	1160

3 Vanos

e(mm)

0.5

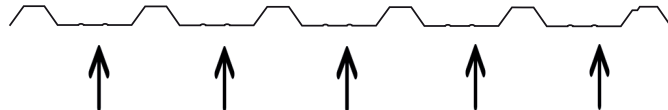
0.6

0.7

0.8

1.0

SUCCIÓN							
1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
499	318	219	160	121	95	76	
613	390	269	197	149	117	94	71
729	465	321	234	178	139	112	82
848	540	373	272	207	162	128	94
1088	693	479	349	265	208	160	118



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.