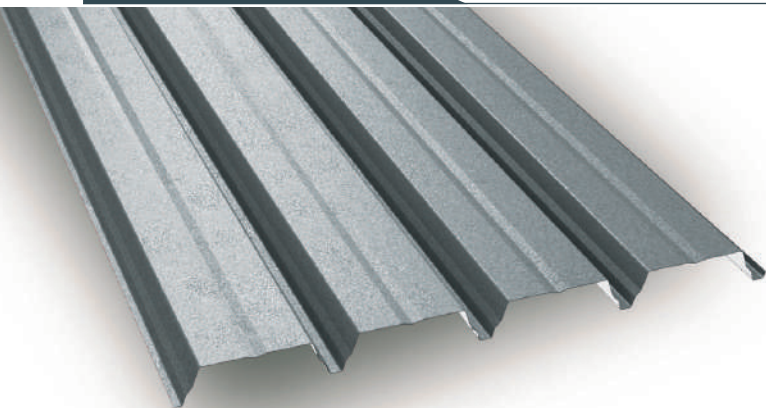


MT-56

PROPIEDADES



MATERIA PRIMA:
Acero

ESPEORES (mm)
Desde 0.7 hasta 1.2

ACABADO
Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL:
952 mm

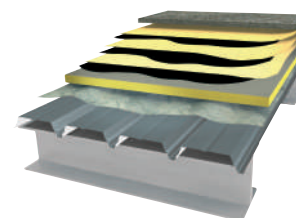
	ESPESOR (mm)			
	0.70	0.80	1.00	1.20
P (kg/m ²)	7,21	8,25	10,30	12,36
I (cm ⁴ /m)	32,744	37,422	46,777	56,130
W (cm ³ /m)- fibra superior	8,003	9,147	11,434	13,721

P= peso perfil por metro cuadrado I= inercia perfil por metro lineal W= módulo resistente perfil por metro lineal



DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-56 DECK de Hierros se define por los 56 mm de altura de greca, en espesores que van a 1,20 mm. Su ancho útil está en 952 mm, y su longitud entre 1.600 y 14.000 mm. Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores. Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



AMBITO DE APLICACIÓN

Cubierta SANDWICH	Cubierta SANDWICH	Cubierta DECK	Fachada SIMPLE	Fachada SANDWICH	Fachada SANDWICH	Interior	Encofrado Perdido
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
👍		👍		👍			👍

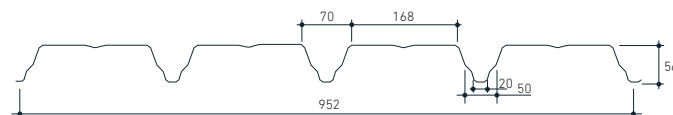
CARACTERÍSTICAS DEL PERFIL

NORMATIVA EMPLEADA

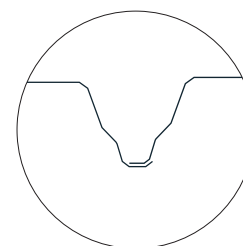
Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	56	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	6	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	238	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	20/70	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	952	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 508-1
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 508-1
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 508-1
Radio y ángulos de curvado	--	mm	-- EN 508-1
Espesor chapa	0,7 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 ⁻⁴ K		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustanc. peligrosas		Sin emisiones	
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado		UNE 10346	
Recubrimiento prelacado		UNE 10169	
Reacción al fuego		Clase A1	



SECCIÓN PERFIL



DETALLE SOLAPE

PRELACADO
"CARA - A"

CUBIERTAS

CARGAS ADMISIBLES (kp/m²) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

PRESIÓN						
5.5	5	4.5	4	3.5	3	2.5
				77	129	230
			58	92	153	274
			73	117	194	347
		55	86	138	230	411
PRESIÓN						
5.5	5	4.5	4	3.5	3	2.5
	62	76	96	124	164	226
	73	91	115	149	198	274
66	93	119	155	200	268	372
78	110	146	189	252	340	475
PRESIÓN						
5.5	5	4.5	4	3.5	3	2.5
		67	101	153	201	275
	55	81	120	184	243	334
	70	102	152	235	329	455
58	83	121	121	278	419	582

1 Vano

e(mm)

0.7

0.8

1.0

1.2

2 Vanos

e(mm)

0.7

0.8

1.0

1.2

3 Vanos

e(mm)

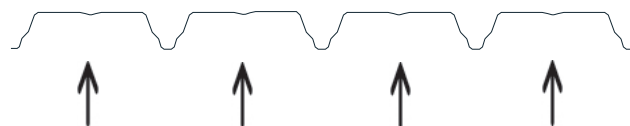
0.7

0.8

1.0

1.2

SUCCIÓN						
2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5
230	129	77				
274	153	92	58			
347	194	117	73			
411	230	138	86	55		
SUCCIÓN						
2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5
196	143	109	85	67	54	
238	173	131	102	81	65	
325	235	177	137	109	88	66
475	340	252	189	146	110	78
SUCCIÓN						
2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5
238	175	134	101	67		
289	212	161	120	81	55	
396	289	219	152	102	70	
511	371	278	180	121	83	58



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.